

DE



Die neue Stefani: Entwickelt für die Besten

Erstklassige Produkte für erstklassige Kunden



Massimo Stefani, Präsident

Leistung

Mit den neu entwickelten Produktbaureihen hat Stefani seine Wärmetauscher auf die höchste thermodynamische Leistungsfähigkeit ausgelegt. Die Geometrien der Lamellenblöcke, die Technik der Rohre und der Lamellen, die optimierte Luftführung: alles trägt zu einem Wärmetausch auf höchstem Niveau bei. Die spezifischen Leistungsziffern in kW/l und kW/Watt sind unter den besten auf dem Markt. Diese Ergebnisse wurden durch die Zusammenarbeit mit namhaften Lieferanten, wie z.B. Wieland, Ziehl-Abegg und EBM-Papst erzielt, welche ihre Komponenten in ihren Entwicklungszentren testen, und von den TÜV-Labors bestätigen lassen.

Zuverlässigkeit

Diejenigen, die Stefani Produkte einsetzen, wissen dass ihre Wärmetauscher mit den besten Materialien und Strukturen gebaut sind. Gegenüber den marktüblichen Lösungen sind unsere Wandstärken zwischen 10% und 25% größer: für höchste Zuverlässigkeit, Beständigkeit und Leistungsfähigkeit. Unsere Wärmetauscher sind 3 Jahre garantiert, so dass Sie sorgenfrei arbeiten können.



48

Jahre Erfahrung

54

Die Länder, in denen wir exportieren

148

Unsere treuen Kunden

75

Unsere Mitarbeiter

18.950

Die jährlich verschickten Produkte

9.000

Unsere Produktionsfläche

19.000.000

Unser Umsatz 2019 in Euros

3

Jahre Garantie auf unsere Produkte

12

Die Konfigurationen unserer Geometrien

Wir wissen, was Sie brauchen



Gewerbliche Kühlung

Gekühlt werden verpackte und tiefgekühlte Produkte, aber auch frische, atmende Lebensmittel. Dabei gibt es grundlegend verschiedenen Anforderungen. Für frische Lebensmittel haben wir Lösungen, mit denen die organoleptischen Eigenschaften des atmenden Produktes über die Zeit gewahrt werden: dabei sind Temperatur, Feuchtigkeit und eine angemessene Luftmenge wichtige Faktoren. Ein weiterer Punkt, in dem wir aktiv sind, ist die Anwendung von technischen Lösungen mit natürlichen Kältemitteln, wie z.B. CO₂, und Solen.

Es gilt, höchste Achtung der Energieeffizienz.





Industriekälte: Prozessräume

Bei diesen Anwendungen verlangt die Produktkühlung, je nach Anwendungsprozess, sehr verschiedene Lösungen. Einige müssen während des Prozesses eine bedeutende Trocknung, andere hingegen müssen kleinste Gewichtverluste der Produkte garantieren können. Die Kühlung kann auch, wegen Personalanwesenheit oder prozessbedingt, verschiedene Luftströmungszyklen vorsehen. Die Prozessanforderungen für die Reifung, Trocknung- bzw. Räucherräume, für Reinräume oder Prozessräume, unterscheiden sich maßgeblich hinsichtlich Materialien und Hygieneanforderungen.

Für diese Anwendungen sind Luftkühler mit natürlichen Kältemitteln wie CO₂, Sicherheitkältemittel der neuesten Generation oder Solen lieferbar.



Industriekälte: Schnellkühler

Die folgenden Eigenschaften sind für eine schnelle Kühlung von grundlegender Wichtigkeit: korrekte Luftführung, hohe statische Pressungen and angemessene Luftgeschwindigkeiten, um das Produkt möglichst schnell zu frieren. Große, anfallende Eismengen werden mit großen Oberflächen und angemessene Abtausysteme gemeistert. Abtausysteme können elektrisch, mit Heißgas oder Wasser betrieben werden. Die Konstruktionslösungen beinhalten große Rohr- und Lamellenteilungen für große Austauschflächen.

Unser Alleinstellungsmerkmal ist die maßgeschneiderte Anfertigung der Kühler, so dass diese Prozessoptimiert eingesetzt werden können. Im Normalfall kommen hier Ammoniak oder CO₂ zum Einsatz.



Gekühlte Logistik

In direkter Verbindung mit den großen Distributorenkonzernen, verbreiten sich gekühlte Logistikzentren immer mehr. Hier ist von im Normalfall größeren Oberflächen die Rede, wo normalgekühlte oder tiefgefrorene Waren kurz- und mittelfristig zwischengelagert werden. Es sind in der Regel sehr große Kühlräume, wo die Verteilung der Luft und die Wurfweite der Ventilatoren ausschlaggebend ist.

Für diese Einsätze haben wir besonders platzsparende Lösungen.



Komfort- und Klimatisierung

Lassen Sie uns nun im Zusammenhang mit der HVAC in großen Gebäuden, die unterschiedlichen Aspekte der Wärmeabgabe betrachten.

- › Fähigkeit die Wärmetausleistung bei geringer Energieaufnahme und Geräuschemission zu garantieren;
- › Umweltverträglichkeit der Materialien;
- › Angemessene Auslegung der Geräte, um die Aufstellungsflächen zu minimieren bzw. die Geräte bei Dachaufstellung der Sicht zu verbergen.

In vielen Fällen kann man viel Energie sparen, indem man Trockenrückkühler als Freikühler einsetzt. Die Einbringung von Wärmetauslösungen mit Wasserbespühung ermöglicht eine sensible Ausweitung des Betriebes als Freikühler.



Prozesskühlung

Prozesskühlung kann sehr unterschiedlich sein: Anwendungen sind industrielle Wasserkühlung, die Kühlung von Plastgussmaschinen oder Elektroschränken, Kühlung von großen Industriemotoren oder BHKW's oder die Kühlung von Pumpen in Öl&Gas-Anwendungen.

In allen Fällen garantieren wir starke, zuverlässige und leicht zu wartende Lösungen.



Lamellenblöcke für OEM-Anwendungen

Wir stellen für die Maschinen unserer Kunden spezifische Lamellenregister in verschiedenen Losgrößen her.

Insbesondere in folgenden Bereichen:

- › EDV-Anlagen;
- › Industrieklimatisierung;
- › Gewerbliche Klimatisierung;
- › Verflüssigereinheiten für die Kältetechnik;
- › Luftverarbeitungsgeräten für die Industriekälte.

Know-How ist ein Vorteil



Fabio Zoggia,
Vertriebsleiter

Hocheffiziente Wärmetauscher

ermöglichen eine
Senkung der
Betriebskosten um

10%

Die Geräuschemission während des Betriebes

kann um bis zu

20dB(A)

schwanken

Die Entfeuchtung
kann bis

80%

schwanken

**Die Leistung für
die spezifische
Aufstellungsfläche
in kW/m² kann bis**

110%

erhöht werden

Hocheffiziente Wärmetauscher, mit hochleistungsfähige Rohr- und Lamellenteilungen, ermöglichen eine Senkung der Betriebskosten um **10%**

Die Rationalisierung der Betriebskosten, ist ein wichtiger Faktor in der Systemauslegung, und Wärmetauscher sind wichtige Komponenten, um beste Ergebnisse zu erzielen.

Um die Systemleistung zu erhalten, werden die durch die Pkettkonfiguration der Wärmetauscher hervorgerufenen Leistungsänderungen in ΔT umgewandelt. Zum Beispiel bedeutet eine Erhöhung der Leistung von 25% verdampferseitig, und um 10% verflüssigerseitig, inklusive der Effizienz durch den Verdichter und der Expansionsorgane, eine Senkung der Energieaufnahme des Verdichters von -8,5% gegenüber dem, was man theoretisch in der Carnot-Theorie als Angabe finden würde. Wenn wir dieser Optimierung auch die, die man von der Optimierung der Energieaufnahmen durch die Luftführung in W/kW, die wir in Größe von 20% der Systemaufnahme annehmen, dazu rechnen, kann man von einer realistischen Systemeffizienzoptimierung von 10%, je nach Konfiguration des Tauscherpaketes bei gleicher Luftführung, ausgehen.

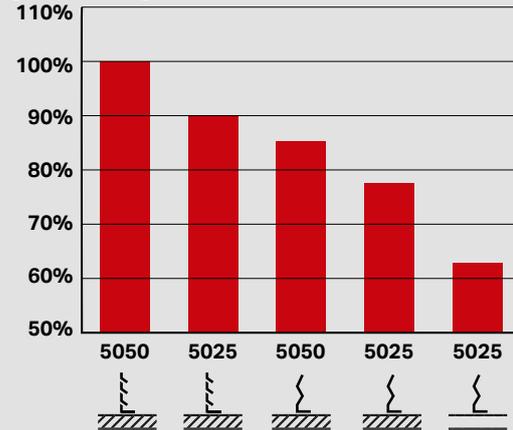
Die Leistungsziffer, als Quotient zwischen Kälteleistung und aufgenommene Leistung, ist eine Funktion der Verflüssigungs- und Verdampfungstemperaturen, und der Effizienz des Verdichters und der Expansionsorgane. Diese technischen und Qualitätseigenschaften auf die möglichen wirtschaftlichen Optimierungen müssen auf den spezifischen Betriebspunkt des System angewandt werden. Wir wissen, dass die Wärmetauscherleistung bei gleichbleibender Luftführung, Rohranzahl und Lamellenteilung im Paket, von der Rohrteilung des Lamellenpakets abhängt, welches gewellte oder eingeschnittene Lamellen im Zusammenhang mit glatten oder geriffelten Rohren haben kann.

In der Praxis sieht man, dass Verdampfer mit einer 50x50 Rohrteilung, die doppelte Austauschfläche von Verdampfern mit einer 50x25 Rohrteilung haben, und somit mehr Material und eine größere Austauschfläche haben. In €/kW sind diese zwei Lösungen im Grunde gleichwertig, und qualitätstechnisch hat die Ausführung mit gewellten Lamellen einen großen Leistungsverfall. Nur zur Veranschaulichung, bei den nicht spezialisierten Wärmetauscherflächen ist es wichtig, dass geriffelte Rohre zum Einsatz kommen. Diese Technik ist unterschiedlich, je nach Verflüssigungs- oder Verdampfungsbetriebspunkte. 1 2

Was den Verflüssiger betrifft, ist hinsichtlich der Materialmenge und der Konkurrenzfähigkeit, die Lösung mit den kleineren geriffelten Rohren der Gewinner. Dank des hohen Sekundär/Primär-Oberflächenquotient, erreicht die 3026 mit 3/8" Rohr-Konfiguration, bezüglich einerseits Luftführung und Temperaturdifferenz, und andererseits wegen der Kältemittelfüllmenge, die wettbewerbsfähigsten Leistungen. Der ausschlaggebende Wert kommt vom Einsatz nicht eingeschnittener Lamellen, der immer bemerkenswert ist. 3 4

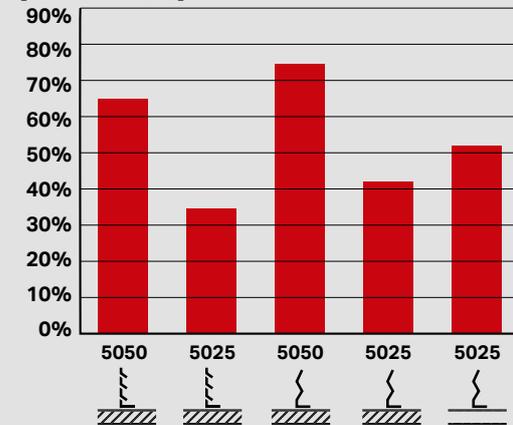
1 VERDAMPFUNGSLAISTUNGEN

[kW DT1-8°C]



2 VERBRAUCH ABTAUUNG

[W/kW DT1-8°C]



LEGENDE

GERIFFELTES ROHR

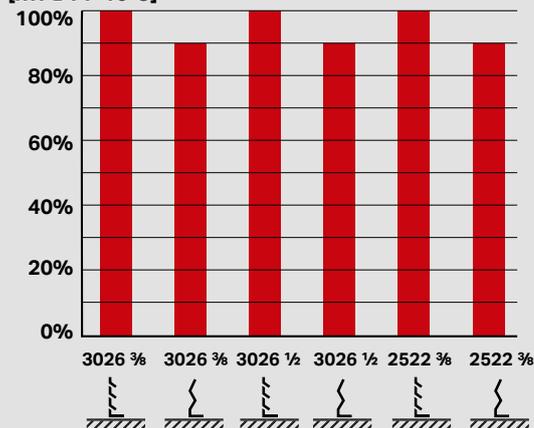
FLACHES ROHR

GESCHNITTENE LAMELLEN

GEWELLTE LAMELLEN

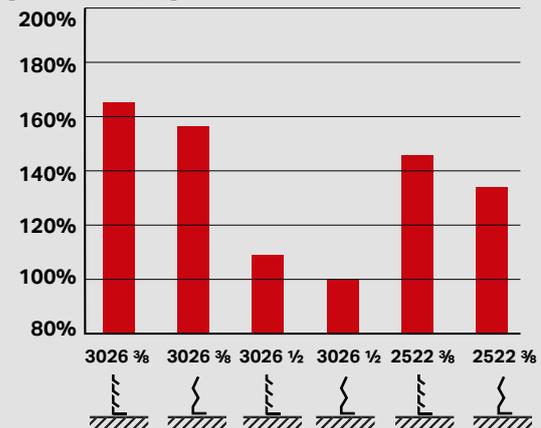
3 VERFLÜSSIGUNGSLEISTUNGEN

[kW DT1-10°C]



4 KÄLTEMITTELFÜLLUNGEN

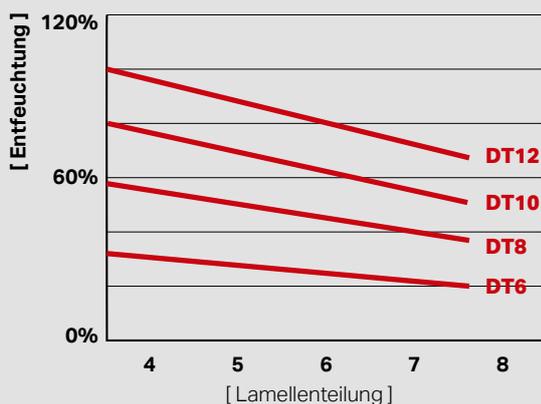
[kW/lt DT1-10°C]



Je nach Betriebspunkten kann der gleiche Luftkühler **seine Entfeuchtungsleistung um bis zu**

80% ändern

1

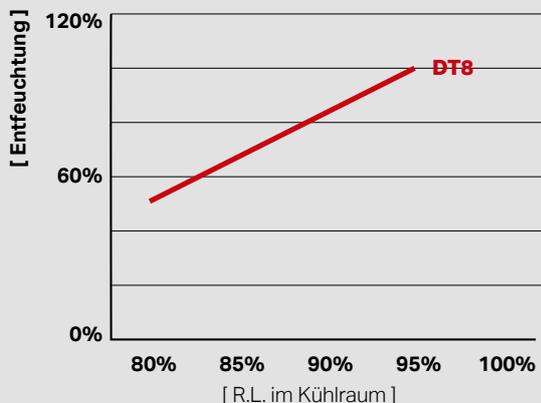


In der Lebensmittelkühlung und Aufbewahrung, ist bei der Auslegung der Wärmetauscher, die mögliche Entfeuchtung eines der wichtigsten Parameter, die berücksichtigt werden müssen. In einen Verdampfer steht dieser Parameter im Zusammenhang mit der Temperaturdifferenz zwischen Raumtemperatur und Verdampfungstemperatur, außer auch mit den Geräteeigenschaften, wie z.B. die sekundäre Austauschfläche. Die folgenden Graphiken veranschaulichen die Entfeuchtungseigenschaft in l/Std. je nach Betriebspunkt. 1 2

Es ist nützlich zu erwähnen, dass die Kälteleistung eines Verdampfers im praktischen Betrieb, eine latente Wärme beinhaltet, welche je nach Raumtemperatur und Feuchtigkeit größer wird. Gemäß unserer Erfahrung, ändert sich die Menge an latente Wärme je nach Raumtemperatur und Feuchtigkeit mit den in der Tabelle angeführten Parametern:

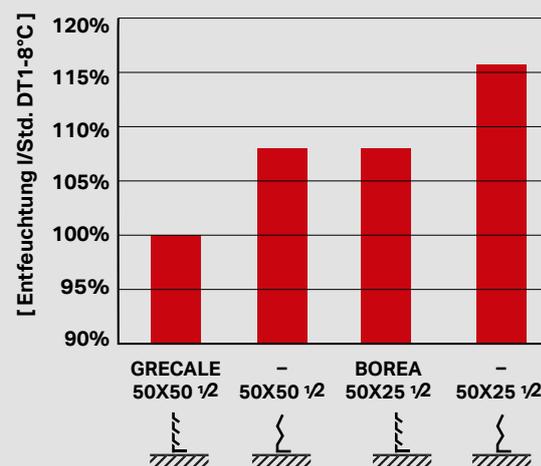
Raumtemperatur °C	U.R.	DT1	Latenter Beitrag
10,0	85%	10	35%
0,0	85%	8	20%
-18,0	95%	7	5%
-25,0	95%	6	0%

2



Unten die Grafik für die GRECALE und BOREA Baureihen, mit gleicher Luftmenge und gleicher Anzahl von Rohren im Lamellenpaket, wo der Effekt der unterschiedlichen Rohrteilungen und Lamellen veranschaulicht wird. Das Entfeuchtungspotential ändert sich, um die gleiche reelle Wärmetauschleistung im Kühlraum zu halten. 3

3

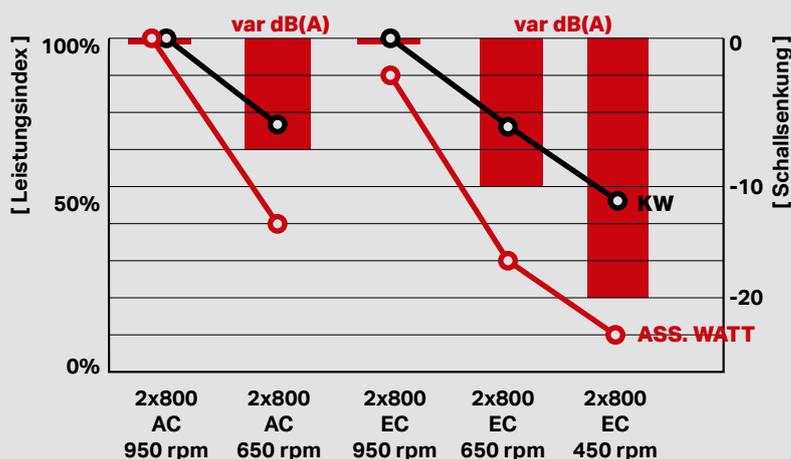


Bei Gebäudeanwendungen ermöglicht der Einsatz von elektronischen Motoren **eine Senkung der Geräuschemission bei Nacht um 20 dB(A)**

Wenn wir einen Verflüssiger unter Katalogbedingungen als Referenz nehmen, sehen wir, dass der Einbau von EC-Motoren den Energieverbrauch und insbesondere die Geräuschemission senkt.

Wenn wir einen Verflüssiger mit AC-Motoren mit einem baugleichen Verflüssiger mit EC-Motoren gegenüberstellen, so sehen wir, dass der Energieverbrauch in Standardbedingungen (6-polig ~ 950 U/Min) vorteilhafter ist, und dass die Geräuschemission während des leisen Betriebes bemerkbar ist (450 U/Min.)

Es gibt Zubehör, mit dem man den gefühlten Effekt des Schalldruckes L_p halbieren kann. -3 dB(A) dank aufgebauter Schalldämpfer.



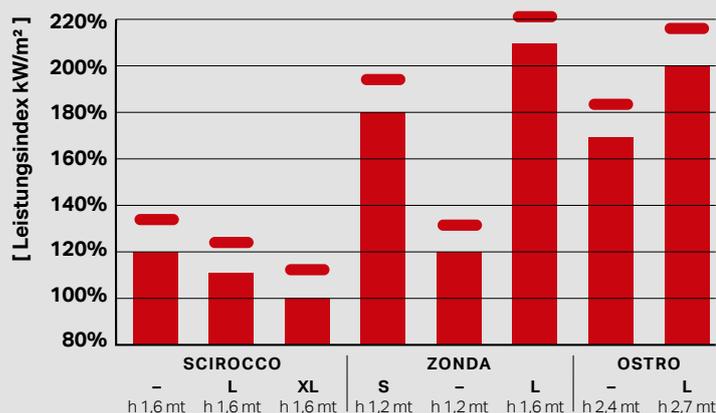
Je nach Gerät zur Abführung der Wärme, **kann die spezifische Leistung pro Aufstellfläche in kW/m², um**

110% erhöht werden.

Für jene Anwendungen, wo wenig Platz zur Verfügung steht, die Wärmleistung der Verflüssiger oder Rückkühler groß sein muss, kann man verschiedene Gerätekonfigurationen in Betracht ziehen, welche bei gleichbleibenden Betriebspunkten und Geräuschemission, verschiedene spezifische Leistungen pro Aufstellfläche (kW/m²) vorweisen.

Die Grafik zeigt die verschiedenen Leistungswerte der verschiedenen Konfigurationen bei gleichen Betriebspunkt des Rückkühlers, und bei gleichen Rohrreihen im Lamellenblock.

Dank der Schalldämpfer, kann die Leistungsdichte um weitere 15% erhöht werden (Zylinder über den Leistungsstreben); h gibt die Höhe der Geräte an.



Vorgeschlagene Werte für die Aufbewahrung von Obst und Gemüse in verschiedenen Kühlräumen:

R.L.% = Relative Luftfeuchtigkeit **r.o.v.** = Relativ zu Ursprung und Sorte **r.c.** = Relativ zur Klasse

NICHT ODER WENIG KÄLTEMPFINDLICHE PRODUKTE

Obst	°C	R.L.%
Aprikosen	0	90
Orangen (r.o.v.)	0 ÷ 4	85 ÷ 90
Kirschen	0	90 ÷ 95
Frische Datteln	0	85
Erdbeeren	0	90 ÷ 95
Kiwis	-0,5	90 ÷ 95
Himbeeren	0	90 ÷ 95
Zitronen	0 ÷ 4,5	85 ÷ 90
Äpfel (r.o.v.)	0 ÷ 4	90 ÷ 95
Kokosnüsse	0	80 ÷ 90
Birnen (r.o.v.)	0	90 ÷ 95
Pfirsiche	0	90
Pflaumen	0	90 ÷ 95
Trauben (r.o.v.)	-1 ÷ 0	90 ÷ 95

Gemüse	°C	R.L.%
Knoblauch	0	65 ÷ 70
Spargel	0 ÷ 2	95
Artischocken	0	95
Karotten ohne Blätter	0	95
Blumenkohl	0	95
Kohl	0	95
Rosenkohl	0	90 ÷ 95
Getrocknete Zwiebeln	0	65 ÷ 70
Pilze	0	90 ÷ 95
Grünsalat	0	95
Mais	0	95
Kartoffeln (Samen)	2 ÷ 3	90 ÷ 95
Hülsenerbsen	0	95
Lauch	0	95
Rüben	0	95
Rettiche	0	90 ÷ 95
Sellerie	0	95
Spinat	0	95

Tierische Produkte	°C	R.L.%
Verschiedene Fleischsorten	-1,5 ÷ 0	85 ÷ 90
Lamm	-1,5 ÷ 0	85 ÷ 90
Speck	4	85 ÷ 90
Butter	0 ÷ 4	
Fleisch	-1,5 ÷ 0	85 ÷ 90
Schwein	-1,5 ÷ 0	85 ÷ 95
Hackfleisch	4	85 ÷ 90
Kopffüßer	0	
Sahne	-2 ÷ 0	
Muscheln	0	
Käse:	5	
Frisch (r.c.)	0 ÷ 2	85 ÷ 90
Schmalz	-1 ÷ 0	
Vollmilch	0 ÷ 4	
Pasteurisierte Milch	4 ÷ 6	
Kompaktkäse (r.c.)	0 ÷ 5	80 ÷ 85
Hartkäse (r.c.)	-1 ÷ 1	70 ÷ 75
Weichkäse (r.c.)	0 ÷ 5	85 ÷ 90
Fisch (r.c.)	0	
Entkernte Hühner	-1 ÷ 0	85 ÷ 90
Nicht entkernte Hühner	0	60 ÷ 70
Eier mit Schale	-1 ÷ 0	90
Kalb	-1,5 ÷ 0	85 ÷ 90
Jogurt	2 ÷ 5	

KÄLTEMPFINDLICHE PRODUKTE

Obst	°C	R.L.%
Wassermelonen	5 ÷ 10	85 ÷ 90
Mandarinen	4 ÷ 6	85 ÷ 90
Mangostanen	4 ÷ 5	85 ÷ 90

Gemüse	°C	R.L.%
Grüne Bohnen	7 ÷ 8	92 ÷ 95
Speisekartoffeln	4 ÷ 6	90 ÷ 95
Industriekartoffeln	7 ÷ 10	90 ÷ 95

SEHR KÄLTEMPFINDLICHE PRODUKTE

Obst	°C	R.L.%
Ananas (reif)	7 ÷ 8	90
Ananas (grün)	10 ÷ 13	85 ÷ 90
Avocados	7 ÷ 12	85 ÷ 90
Bananen (reif)	13 ÷ 16	85 ÷ 90
Bananen (grün)	12 ÷ 13	85 ÷ 90
Limes	8,5 ÷ 10	85 ÷ 90
Grüne Zitronen (r.o.v.)	10 ÷ 14	85 ÷ 90
Mangos (r.o.v.)	7 ÷ 12	90
Melonen (r.o.v.)	7 ÷ 10	85 ÷ 90
Guaven	8 ÷ 10	90
Pampelmusen	10	10

Gemüse	°C	R.L.%
Gurken (r.o.v.)	9 ÷ 12	95
Eibisch	7,5 ÷ 10	90 ÷ 95
Auberginen	7 ÷ 10	90 ÷ 95
Süßkartoffeln	13 ÷ 16	85 ÷ 90
Gemüsepaprika	7 ÷ 10	90 ÷ 95
Rispeltomaten	8 ÷ 10	85 ÷ 90
Grüne Tomaten	12 ÷ 13	85 ÷ 90
Gemüse in Salzlake	13	90 ÷ 95
Ingwer	13	65
Kürbisse	10 ÷ 13	50 ÷ 75

Käse	°C	R.L.%
Emmenthaler	10 ÷ 12	
Gruyère	10 ÷ 12	
Holländischer Käse	12 ÷ 15	

Im Herzen der Herstellung von Wärmetauschertechnik





Milano

Vicenza

Venezia

Castegnaro



KLICKEN SIE AUF DEM CODE, UM DIE POSITION IN GOOGLE MAPS ANZUZEIGEN

Alle Produkte, die Sie brauchen

BOREA

Gewerbliche Luftkühler



Ø250÷500

5 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

1÷60 kW

LEISTUNG DT 8K

4÷9 mm

5 MÖGLICHE LAMELLENTEILUNGEN

ZEFIRO

Gewerbliche Luftkühler



Ø250÷450

4 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

1÷55 kW

LEISTUNG DT 8K

3÷7 mm

3 MÖGLICHE LAMELLENTEILUNGEN

BREEZE

Gewerbliche Luftkühler



Ø250÷315

2 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

0,8÷10 kW

LEISTUNG DT 8K

3÷7 mm

3 MÖGLICHE LAMELLENTEILUNGEN

NATURA

Gewerbliche Luftkühler



Ø350÷800

5 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

7÷70 kW

LEISTUNG DT 7K

4÷6,5 mm

2 MÖGLICHE LAMELLENTEILUNGEN

GRECALE

Industrielle Luftkühler



Ø500÷800

4 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

20÷200 kW

LEISTUNG DT 8K

4÷12 mm

5 MÖGLICHE LAMELLENTEILUNGEN

MAESTRO

Industrielle Luftkühler



Ø500÷630

2 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

20÷120 kW

LEISTUNG DT 8K

4÷12 mm

5 MÖGLICHE LAMELLENTEILUNGEN

BLIZZARD

Industrielle Schnellkühler



Ø710÷900

3 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

50÷300 kW

LEISTUNG DT 8K

6÷12 mm

4 MÖGLICHE LAMELLENTEILUNGEN

BURAN

Industrielle Schnellkühler



Ø350÷630

3 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

4÷250 kW

LEISTUNG DT 8K

6÷12 mm

4 MÖGLICHE LAMELLENTEILUNGEN

WILLY

Industrielle Luftkühler



Ø10"÷28"

6 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

15÷200 kW

LEISTUNG DT 8K

4÷8 mm

3 MÖGLICHE LAMELLENTEILUNGEN

SCIROCCO

Luftgekühlte Verflüssiger
und Trockenrückkühler



Ø350 ÷ 1000

6 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

5 ÷ 1400 kW

LEISTUNG DT 15K

1 ÷ 16

ANZAHL VENTILATOREN

ZONDA

Luftgekühlte Verflüssiger und Trockenrückkühler



Ø630 ÷ 1000

4 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

20 ÷ 1200 kW

LEISTUNG DT 15K

1 ÷ 8

ANZAHL VENTILATOREN

OSTRO

Luftgekühlte Verflüssiger und Trockenrückkühler



Ø800 ÷ 1000

3 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

200 ÷ 2000 kW

LEISTUNG DT 15K

4 ÷ 18

ANZAHL VENTILATOREN

GARBIN

Luftgekühlte Verflüssiger und Trockenrückkühler
mit Zentrifugalgebläse



Ø12" ÷ 18"

2 MÖGLICHE VENTILATORENGRÖSSEN

20 ÷ 120 kW

LEISTUNG DT 15K

1 ÷ 4

ANZAHL VENTILATOREN



Erstklassige Produkte für erstklassige Kunden





1

Italien

Melinda ist einer der wichtigsten Konsortien bei der Herstellung von Früchten in Trient. Dieser hat ein sehr interessantes Experiment gestartet, um Auswirkung auf die Umwelt zu begrenzen, indem es natürliche Räume nutzt, welche Energie sparen und die organoleptischen Eigenschaften der Äpfel besser aufbewahrt. Die Benutzung von fünfzehn Kilometern Tunnels, die aus dem Gestein des Rio Grande in Mollaro (Nonstal) bis zum Keller gegraben wurden, brachte zum Bau von Kühlräumen, die sich komplett Untertage befinden. Dank der wichtigen Zusammenarbeit mit der Fa. Longofrigo, hat Stefani den Einsatz von mit Propylenglykol betriebenen Industrieluftkühlern der Baureihe SGIN, die spezifisch für dieses Projekt entwickelt wurden, vorgeschlagen. Diese Bauart garantiert eine korrekte Raumtemperatur, mit einer sehr kleinen Temperaturdifferenz zwischen Raumtemperatur und Mediumtemperatur.



2

Italien

Kühlanlage für Vor-Prozess-Räume und für Be-/Entladen von Äpfeln, ungefähr 2000m². Es wurden 6 Kühler mit Zentrifugalgebläse installiert, die die Luft über Textilkanäle verteilen. Diese Lösung garantiert gute Arbeitsbedingungen für eine große Anzahl von Mitarbeitern, die mit der Handhabung der Ware beschäftigt sind. Das breite Angebot an Zentrifugalgeräten, mit optimierten Pleenum auf den Lamellenböcken, bietet sehr effiziente und flexible Lösungen für Anwendungen dieser Art.



3

Deutschland

Bananenaufbewahrungssystem mit 24 einstöckigen und zweistöckigen Kühlräumen. Die hierfür entwickelten Geräte garantieren eine homogene Luft- und Temperaturverteilung. Die Kühler sind für die klassischen Anforderungen für diese Anwendung gebaut. Die Lamellenpakete sind für eine minimale Entfeuchtung entwickelt, so das man den Produktqualitätsstandard halten kann.



4

Griechenland

Verkaufsstelle der Metro Cash&Carry-Kette. Gewerbliche zweiflutige Deckenkühler kühlen die dem Publikum zugänglichen Räume. Hier kommen langsam drehende Ventilatoren zum Einsatz, um den Anforderungen auf eine niedrige Luftgeschwindigkeit und Laufruhe gerecht zu werden. Kubische und zweiflutige Deckengeräte der Industriebaureihe kühlen die Kühl- und die Kommissionierungsräume.

5

Italien

Obst- und Gemüsemarkt mit Industrieluftkühler – zwischen 35 und 75kW Kälteleistung – mit Edelstahlspule und Wasserabtauung, die angemessene Leistung und hohe Zuverlässigkeit anbieten. Die überdimensionierten Austauschflächen begrenzen die Temperaturdifferenz zwischen Raum- und Mediumtemperatur auf ein Minimum, so daß eine Entfeuchtung mit Gewichtsschwund von Obst und Gemüse nicht stattfindet.



6

Rußland

Großer, in vielen Teilen geteilter Logistikzentrum, mit unabhängigen Kälteeinheiten. Die Tischverflüssiger in vertikaler Aufstellung wurden, in Zusammenhang mit den Kühlern zur Innenaufstellung, alle mit elektronischen Motoren für tiefe Außentemperaturen geliefert, was in diesem geographischen Gebiet typisch ist.

7

Italien

Prozeßraum für Milchprodukte mit Zentrifugalgebläse. Der Verdämpfer hat Spule und Gehäuse aus Edelstahl und korrosionsgeschützte Lamellen. Dies sichert eine hohe Beständigkeit gegen die vom Kunden benutzten Reinigungsmittel zur Raumdesinfektion.



8

Norwegen

Klimaanlage eines EDV-Zentrums, das komplett Untertage gebaut worden ist, um im bewaldeten Aufstellungsgebiet die Auswirkungen auf die Umwelt zu verringern. Diese Lösung wurde spezifisch entwickelt, um den Energieverbrauch zu reduzieren und dem Innovationsstandard gerecht zu werden. Es handelt sich um 12 V-förmige Rückkühler, um die Abmessungen zu begrenzen und einen überwiegenden Freikühlbetrieb zu gewährleisten. Die Rückkühler wurden mit einer Geschwindigkeitssteuerung ausgestattet.



10

Polen

Klimaanlage mit kleinen Kaltwassersätzen in Kombination mit Tischgeräten als Verflüssiger aus der gewerblichen Baureihe, in leiser Ausführung. Dieser Verflüssiger bietet die üblichen Vorteile der Industriebaureihe mit hohen Düsen auf 630 mm Ventilatoren. Die Kombination zwischen dieser Luftführung und dem kompakten Rippenpaket bietet ein technologisch fortgeschrittenes Konzept.



9

Dänemark

Freikühlklimatisierung in ein Krankenhaus. 8 Tischgeräte wurden mit modernsten, elektronisch gesteuerten Motoren ausgestattet und installiert. Die niedrige Umdrehungsgeschwindigkeit der Ventilatoren gewährleistet die strengen Vorgaben hinsichtlich Schallemission in der Nähe von Krankenhäusern und anliegenden Wohnorten. Die Geräte wurden vertikal aufgestellt, um den großen Leistungsanspruch auf einer kleinen Fläche zu ermöglichen.



11

Norwegen

Der Kunde für dieses Projekt ist die norwegische Baufirma Klima Og Bygg AS, die in Gebäudebau und in der Installation von Heizungs-, Klima-, Lüftungs- und Kälteanlagen spezialisiert ist. Die hier entwickelten Rückkühler wurden äußerst tief und mit V-förmig angeordneten Spulen gebaut, so daß man die große Leistung abführen kann, ohne die Geräte zu sehen.



12

Italien

Für die üblichen Anwendungen in Supermärkten bietet Stefani die neue Verflüssiger-Baureihe **SCIROCCO**. Hauptmerkmal dieser Tischgeräte ist der geringe Kältemittelinhalt und die hohe Zuverlässigkeit gegen Verluste dank dem **Contact Free™** System.

Die neue Baureihe **SCIROCCO** ist auch in der Ausführung Gaskühler (CO₂) mit einem Betriebsdruck von 120 bar verfügbar, und als Option verfügt sie über das Schalldämpfer-Set mit EC-Motoren und aufklappbare Lüfterhauben zur leichteren Reinigung des Produkts.



14

Italien

Für die Kühlräume der Lebensmittel bietet die neue Baureihe **BOREA** standardmäßig die aufklappbaren Gehäuse, die einen leichten Zugang zum Produkt für eine einfache Reinigung ermöglichen.

Ein weiterer Pluspunkt der Baureihe **BOREA** ist die besondere Fähigkeit des Gerätes, die die Montage des Produkts in wenigen Schritten erleichtert. In der dargestellten Anwendung hat der Kühlraum für Industriebutter ein Fassungsvermögen von zirka 90 Tonnen.



13

Italien

Für die Kühlungsanwendungen in automatisierten Logistikzentren bietet Stefani die Geräte der Baureihe **BLIZZARD**, welche sich hervorragend in diesen Nischenlösungen eignen. In 35 m hohen Räumen

ist es wichtig, über Geräte mit verringerter Leistungsaufnahme zu verfügen, vor allem wegen des Abtauens. Die Geräte der Baureihe **BLIZZARD** werden sehr gut für das Abtauen des Pakets mit lauwarmem Wasser [>15°C] und für die Anwendungen bei niedriger Temperatur verwendet.



15

Frankreich

Für die Kühlräume der Äpfel bietet Stefani die Baureihe der Tauscher **NATURA**. Das Produkt ist für die Verbesserung der Luftverteilung und die Entfeuchtung vorgesehen. Auf diese Weise wird ein geringes Wassermangel des Produkts versichert. Die große Austauschfläche, die Anwendung von Drucklüfterrädern, die Optimierung der Luftverteilung und Geräte bis zu 6 m lang sind die Hauptmerkmale dieser Produktbaureihe.



16

Italien

Zweiflutiges Gerät Stefani mit der Anwendung im „Flur“-Bereich für Kühlräume im Logistikzentrum. Die Geräte verfügen über warme Gasabtauung zur Einschränkung des Energieverbrauchs. Diese Produktbaureihe ist, dank den Geräten bis zu 5 m lang mit 5 Lüftern, für sehr große Kühlflächen geeignet.

Die Anschlüsse des Kühlzyklus sowie der Kondensabfluß befinden sich immer auf der selben Seite, um die Montage zu erleichtern.



17

Frankreich

Ausführung eines Kühlraumes für Schnittblumen mit der Anwendung eines dedizierten Systems des Installateurs für Temperatur- und Feuchtigkeitskontrolle. Die zweiflutige Deckenkühler der neuen Baureihe bieten ein hoch zuverlässiges System, das mit ihrer ausgezeichneten Haftung an der Decke Ablagerungen in den Räumen verhindert.



18

Tunesien

Kühlung in einem Kühlraum für 600 Tonnen Datteln. Außer den Empfangs-, Flur- und Lagerräumen gibt es auch einen biologischen Begasungsraum bei -20°C.

Die Abbildung: kubischer Deckenkühler mit einer Wurfweite von über 40 m.



19

Frankreich

Kühlraum in einem Unternehmen für Fleischwaren für die Herstellung von Wurstwaren. Gewerblicher kubischer Luftverdampfer geeignet für aggressive Atmosphären mit Gehäuse und Edelstahlgitter AISI 316L.



20

Italien

Für die üblichen Anwendungen in Supermärkten bietet Stefani die neue Verflüssiger-Baureihe **SCIROCCO**. Hauptmerkmal dieser Tischgeräte ist der geringe Kältemittelinhalt und die hohe Zuverlässigkeit gegen Verluste dank dem **Contact Free™** System.

Die neue Baureihe **SCIROCCO** ist auch in der Ausführung Gaskühler (CO₂) mit einem Betriebsdruck von 120 bar verfügbar, und als Option verfügt sie über das Schalldämpfer-Set mit EC-Motoren und aufklappbare Lüfterhauben zur leichteren Reinigung des Produkts.



22

Italien

Für die Kühlräume der Lebensmittel bietet die neue Baureihe **BOREA** standardmäßig die aufklappbaren Gehäuse, die einen leichten Zugang zum Produkt für eine einfache Reinigung ermöglichen.

Ein weiterer Pluspunkt der Baureihe **BOREA** ist die besondere Fähigkeit des Gerätes, die die Montage des Produkts in wenigen Schritten erleichtert. In der dargestellten Anwendung hat der Kühlraum für Industriebutter ein Fassungsvermögen von zirka 90 Tonnen.



21

Italien

Für die Kühlungsanwendungen in automatisierten Logistikzentren bietet Stefani die Geräte der Baureihe **BLIZZARD**, welche sich hervorragend in diesen Nischenlösungen eignen. In 35 m hohen Räumen

ist es wichtig, über Geräte mit verringerter Leistungsaufnahme zu verfügen, vor allem wegen des Abtauens. Die Geräte der Baureihe **BLIZZARD** werden sehr gut für das Abtauen des Pakets mit lauwarmem Wasser [>15°C] und für die Anwendungen bei niedriger Temperatur verwendet.



23

Frankreich

Für die Kühlräume der Äpfel bietet Stefani die Baureihe der Tauscher **NATURA**. Das Produkt ist für die Verbesserung der Luftverteilung und die Entfeuchtung vorgesehen. Auf diese Weise wird ein geringes Wassermangel des Produkts versichert. Die große Austauschfläche, die Anwendung von Drucklüfterrädern, die Optimierung der Luftverteilung und Geräte bis zu 6 m lang sind die Hauptmerkmale dieser Produktbaureihe.



24

Italien

Zweiflutiges Gerät Stefani mit der Anwendung im „Flur“-Bereich für Kühlräume im Logistikzentrum. Die Geräte verfügen über warme Gasabtauung zur Einschränkung des Energieverbrauchs. Diese Produktbaureihe ist, dank den Geräten bis zu 5 m lang mit 5 Lüftern, für sehr große Kühlflächen geeignet.

Die Anschlüsse des Kühlzyklus sowie der Kondensabfluß befinden sich immer auf der selben Seite, um die Montage zu erleichtern.



25

Frankreich

Ausführung eines Kühlraumes für Schnittblumen mit der Anwendung eines dedizierten Systems des Installateurs für Temperatur- und Feuchtigkeitskontrolle. Die zweiflutige Deckenkühler der neuen Baureihe bieten ein hoch zuverlässiges System, das mit ihrer ausgezeichneten Haftung an der Decke Ablagerungen in den Räumen verhindert.



26

Tunesien

Kühlung in einem Kühlraum für 600 Tonnen Datteln. Außer den Empfangs-, Flur- und Lagerräumen gibt es auch einen biologischen Begasungsraum bei -20°C.

Die Abbildung: kubischer Deckenkühler mit einer Wurfweite von über 40 m.



27

Frankreich

Kühlraum in einem Unternehmen für Fleischwaren für die Herstellung von Wurstwaren. Gewerblicher kubischer Luftverdampfer geeignet für aggressive Atmosphären mit Gehäuse und Edelstahlgitter AISI 316L.



28

Italien

Für die üblichen Anwendungen in Supermärkten bietet Stefani die neue Verflüssiger-Baureihe **SCIROCCO**. Hauptmerkmal dieser Tischgeräte ist der geringe Kältemittelinhalt und die hohe Zuverlässigkeit gegen Verluste dank dem **Contact Free™** System.

Die neue Baureihe **SCIROCCO** ist auch in der Ausführung Gaskühler (CO₂) mit einem Betriebsdruck von 120 bar verfügbar, und als Option verfügt sie über das Schalldämpfer-Set mit EC-Motoren und aufklappbare Lüfterhauben zur leichteren Reinigung des Produkts.



30

Italien

Für die Kühlräume der Lebensmittel bietet die neue Baureihe **BOREA** standardmäßig die aufklappbaren Gehäuse, die einen leichten Zugang zum Produkt für eine einfache Reinigung ermöglichen.

Ein weiterer Pluspunkt der Baureihe **BOREA** ist die besondere Fähigkeit des Gerätes, die die Montage des Produkts in wenigen Schritten erleichtert. In der dargestellten Anwendung hat der Kühlraum für Industriebutter ein Fassungsvermögen von zirka 90 Tonnen.



29

Italien

Für die Kühlungsanwendungen in automatisierten Logistikzentren bietet Stefani die Geräte der Baureihe **BLIZZARD**, welche sich hervorragend in diesen Nischenlösungen eignen. In 35 m hohen Räumen

ist es wichtig, über Geräte mit verringerter Leistungsaufnahme zu verfügen, vor allem wegen des Abtauens. Die Geräte der Baureihe **BLIZZARD** werden sehr gut für das Abtauen des Pakets mit lauwarmem Wasser [>15°C] und für die Anwendungen bei niedriger Temperatur verwendet.



31

Frankreich

Für die Kühlräume der Äpfel bietet Stefani die Baureihe der Tauscher **NATURA**. Das Produkt ist für die Verbesserung der Luftverteilung und die Entfeuchtung vorgesehen. Auf diese Weise wird ein geringes Wassermangel des Produkts versichert. Die große Austauschfläche, die Anwendung von Drucklüfterrädern, die Optimierung der Luftverteilung und Geräte bis zu 6 m lang sind die Hauptmerkmale dieser Produktbaureihe.



**Great products
for great customers**